



Parker Tracking System

Come creare un'etichetta (Standard)

Veloce. Facile. Accurata.

Release 8.16 | Version 1

Parker Hannifin Corporation

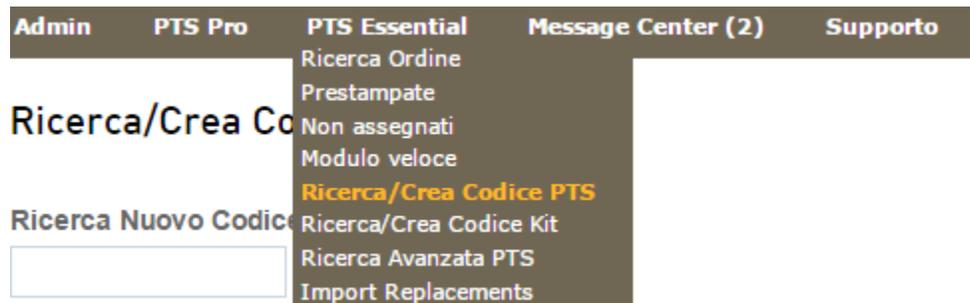
Copyright © 2016 Parker Hannifin Corporation

Table of Contents

Fase 1	2
Fase 2 Customer Info Screen (Maschera Informazioni Cliente)	3
Fase 3 Bill of Material Screen - Maschera Lista Materiali (distinta base).....	4
Fase 4 Alt Bill of Material - <i>Maschera Dati Concorrente (campo facoltativo)</i>	6
Fase 5 Application Data Screen – (Maschera Dati Applicazione)	7
Fase 6 Create Record (Crea Registrazione Dati).....	9
Fase 7 PTS Print Screen (Maschera di Stampa).....	10

Fase 1

Dal menu 'PTS Essential' clicca **Search/Create PTS ID** (Ricerca /Crea codice ID)



Create new PTS ID:

Hose

Create

Per creare una nuova etichetta, *clicca Hose*.

Oppure Search for PTS ID (Ricerca Nuovo codice PTS) : per cercare un codice PTS, già creato in precedenza, inserendo il suo codice ID

Ricerca/Crea Codice PTS

Ricerca Nuovo Codice PTS:

Ricerca

Create New PTS ID

HOSE

Or

Part #

Enter Part No.

Crea

Fase 2

Customer Info Screen (Maschera Informazioni Cliente)

Metti un segno di spunta sull'icona **Private** per nascondere ai profili proprietario e di gruppo le informazioni 'Customer Info, (Informazioni cliente) Alt Bill of Material (Dati Concorrente) e Application Data' Dati di Applicazione relativi a questo codice PTS.

Questa funzione non impedisce di visualizzare 'Bill of Material /Order Details' la Lista Materiali o 'Replacement Details' o Dettagli di Sostituzione. Le Informazioni Cliente 'Customer Info' (End customer order info) sono sempre limitate ai profili proprietario e di gruppo.

i Order Number (Numero Ordine) , Customer PO# (# Ordine Cliente) , e Ship To # Invia a # possono essere utilizzati nella selezione di una registrazione dati dal Menu PTS Essential Ricerca Avanzata PTS (PTS Reporting) e Gestione Assemblati (Asset Management) dal menu PTS PRO . Assicuratevi di compilare almeno uno di questi campi

Ricerca/Crea Codice PTS

PTS ID Crea Cancell

Originator: UGO MOLE @pkr ⓘ
 Product Type: Hose Assembly Asset Type: Parent Item
 Asset Status: Exists Privato Sovrascrivi modifiche

Image Not Found

Crea Opzioni Nuovo Duplica **Opzioni Etichetta...** Stampa Prestampate RFID

Informazioni Cliente | Lista Materiali | Dati Concorrente | Dati Applicazione

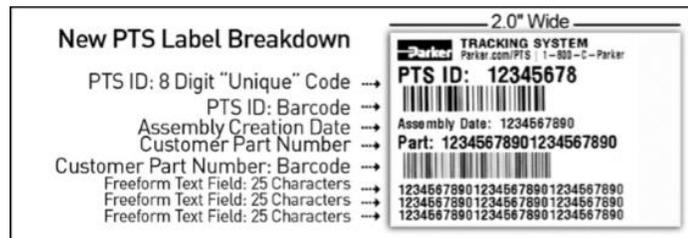
Numero Ordine <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> Come le info di fatturazione	
# Ordine Acquisto Cliente <input type="text"/>			
# Cliente <input type="text"/>	Invia a # <input type="text"/>		
Nome <input type="text"/>	Nome <input type="text"/>		
Indirizzo <input type="text"/>	Indirizzo <input type="text"/>		
<input type="text"/>	<input type="text"/>		
<input type="text"/>	<input type="text"/>		
Città <input type="text"/>	Città <input type="text"/>		
Stato/Provincia/Regione <input type="text"/>	Stato/Provincia/Regione <input type="text"/>		
CAP <input type="text"/>	CAP <input type="text"/>		
Nazione <input type="text"/>	Nazione <input type="text"/>		
Nome Contatto <input type="text"/>			
Email <input type="text"/>			
Telefono <input type="text"/>	Fax <input type="text"/>	Cellulare <input type="text"/>	

Offset Angle (Angolo) Utilizzare solo se due (2) raccordi a gomito sono presenti nella Lista Materiali

Label (Etichetta)

**Customer Part
Codice Articolo Cliente** Testo non impostato che compare sull'etichetta con il codice a barre

**Custom Data 1-3
Dati Personalizzati 1-3** Sull'etichetta compaiono 3 righe di testo. Nella scheda 'Config.Utente' dalla pagina 'Profilo Utente' è possibile impostare le 3 righe in modo predefinito.



**Component Part
(Codice Articolo)** Inserisci i codici articolo che compongono il tuo assemblato. Digita i codici o clicca sull'icona  per fare la ricerca (campo obbligatorio)

**Quantity
(Quantità)** Inserisci Indica la quantità esatta per ogni codice articolo (campo obbligatorio)

**Length
(Lunghezza)** Inserisci la lunghezza desiderata del tubo o dei raccordi/ component (campo facoltativo). Questo campo diventa obbligatorio per gli accessori selezionati

**QC Code
(Codice QC)** Aggiungi le informazioni sulla qualità (per es. specifiche di crimpatura)

**Comment
(Commenti)** Testo non impostato che rimane con la registrazione che stai effettuando. *Clicca* sul tasto  per aggiungere i tuoi commenti



Metti un segno di spunta sull'icona codice articolo

Sovrascrivi modifiche

se vuoi inserire nella Lista Materiali componenti / articoli non presenti nel campo

Fase 5

Application Data Screen – (Maschera Dati Applicazione)

Compila i seguenti campi facoltativi per aggiungere dettagli alla tua registrazione dati:

Ricerca/Crea Codice PTS

PTS ID Crea Cancell

Originator: UGO MOLE @pkr
 Product Type: Hose Assembly Asset Type: Parent Item
 Asset Status: Privato Sovrascrivi modifiche

Crea Opzioni Opzioni Etichetta...
 Nuovo Duplica Stampa Prestampate RFID

Image Not Found

Informazioni Cliente Lista Materiali **Dati Concorrente** Dati Applicazione

Stabilimento 1 Veniano Stabilimento 2 Europe
 Equipaggiamento VIN/Numero Seriale 12345

Applicazione Pump <Descrizione Ingresso> <> Valve <Descrizione Uscita>

Mezzo Petroleum-Based Hydraulic Oils Temperatura Mezzo 0°C-37°C (32°F-99°F)
 Ambiente OUTSIDE Temperatura Ambiente 0°C-37°C (32°F-99°F)
 Pressione 1500-3000 psi (104 - 207 bars) Raggio di Curvatura 12
 Criticità Mezzo Riparazione Officina Su campo
 Registration Date

File allegato Nessun file selezionato

Nome del file	Data	Dimensione

Compila i campi: **‘Stabilimento 1, e Stabilimento 2, (Location 1’ &‘Location 2’)**
‘Equipaggiamento’, (Equipment) per specificare dove verrà installato un macchinario e
 il **‘VIN/ Numero Seriale’ (VIN/Serial Number)**

Inserisci nel campo **‘Applicazione’ (Application)** i dati relativi al tuo assemblato

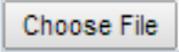
Per definire i parametri di sistema , stabilisci il tipo di fluido, la temperatura, l’ambiente , la
 temperatura ambiente, la pressione, il raggio di curvatura **‘Media’, Media Temp’,**
‘Environment’, ‘Environment Temp’, ‘Pressure’, ‘Bend Radius’

Identifica le **'Criticità'** dell'assemblato. La selezione del livello di criticità durante la creazione dell'etichetta consente di trasferire in modo predefinito i dati per la schedulazione di ispezione e sostituzione . Fai riferimento al Profilo Utente nella scheda PTS PRO per maggiori dettagli

Seleziona il campo **'Riparazione' (Repair)** per specificare se la riparazione deve essere effettuata sul campo o in un centro assistenza .

Aggiungi la data in cui l'assemblato è stato creato se sono stati aggiunti dettagli successivi alla data di creazione o l'assemblato è andato in produzione utilizzando la **'Data di Registrazione' (Registration Date)** selezionando l'icona dal calendario.

Allega il file alla tua registrazione dati, alla quale puoi accedere, in una fase

successiva, utilizzando il campo **"Scegli File"**. Clicca  per selezionare il file, e quindi l'icona caricare per aggiungerlo alla tua registrazione dati.

Fase 6

Create Record (Crea Registrazione Dati)

PTS ID

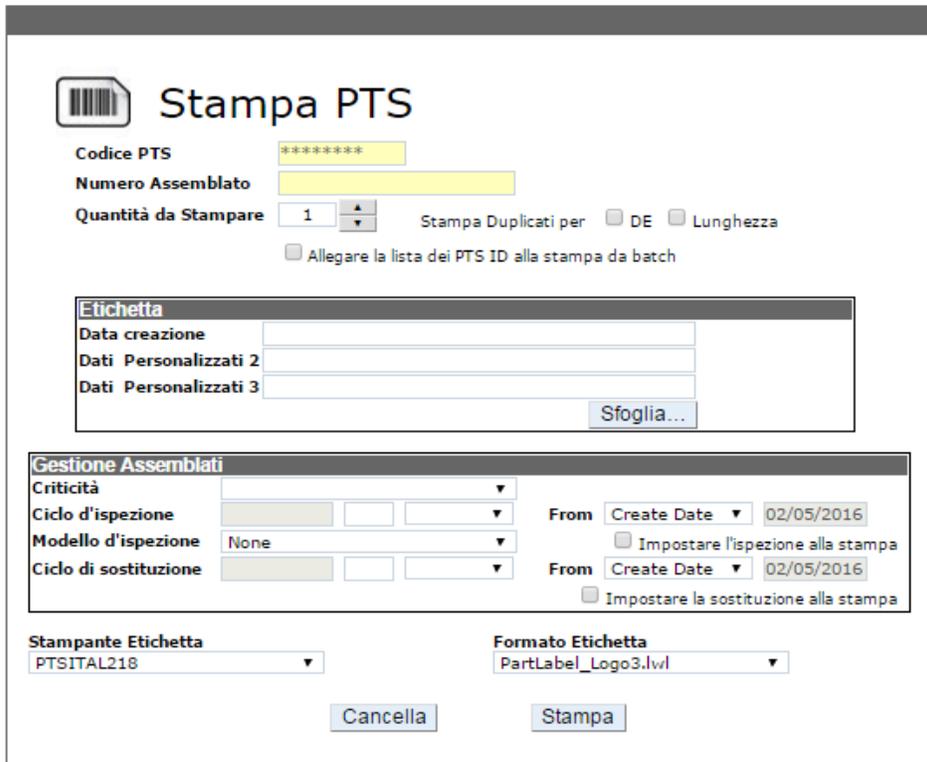
Create

Cancel

Una volta completata la registrazione dati, clicca sul pulsante  per passare alla maschera di stampa.

Fase 7

PTS Print Screen (Maschera di Stampa)



Modifica la **'Quantità da Stampare'** (**Print Quantity**) in funzione del numero di etichette che desideri stampare. Ogni etichetta disporrà di un codice PTS unico ed una propria registrazione dati.

Metti un segno di spunta sulle caselle accanto a **Stampa Duplicati per 'OD'** o **'Length'** (Lunghezza) per stampare etichette che avranno lo stesso codice PTS, per assemblati con diametri e/o con lunghezze totali particolarmente ampi.

Verifica che le informazioni nel campo **'Etichetta' (Label)** siano corrette prima di stamparla, poiché queste informazioni compaiono sull'etichetta.

La sezione di **'Gestione Assemblati' (Asset Management)** è disponibile per gli utenti che hanno accesso al **PTS Pro**. Per registrarsi o per saperne di più, contatta il tuo rappresentante Parker per il PTS.

'Criticità' (Criticality) : Utilizzando il menu a discesa seleziona il livello di criticità che imposta in modo predefinito la schedulazione di ispezione e di sostituzione inserite nella sezione **'Account Info'** (Profilo Utente)

'Ciclo di Ispezione e di Sostituzione' (Cycle of Inspection & Replacement) questi campi saranno automaticamente popolati con i dettagli che provengono dai livelli di criticità e programmazione inseriti nella sezione **'Account Info'**. Gli utenti possono selezionare la data utilizzando il menu a discesa per aggiungere le date personalizzate per i cicli

'Modello di Ispezione' (Inspection Template) per creare modelli di ispezione durante i cicli di ispezione

'Stampante Etichetta' (Label Printer) visualizza la stampante selezionata. Utilizza il menu a discesa per scegliere la stampante

'Formato Etichetta (Label Format) visualizza il nome del formato dell'etichetta. I nuovi profili visualizzeranno il formato predefinito. Possono essere create etichette personalizzate, contattando il PTS team di supporto.

Conclusa questa serie di operazioni, clicca  per stampare le etichette PTS e tornare al menu principale.



Stampa PTS

Codice PTS

Numero Assemblato

Quantità da Stampare

Stampa Duplicati per DE Lunghezza

Allegare la lista dei PTS ID alla stampa da batch

Etichetta

Data creazione

Dati Personalizzati 2

Dati Personalizzati 3

Gestione Assemblati

Criticità

Ciclo d'ispezione **From** Create Date

Modello d'ispezione Impostare l'ispezione alla stampa

Ciclo di sostituzione **From** Create Date

Impostare la sostituzione alla stampa

Stampante Etichetta

Formato Etichetta

Contatti

Materiale Promozionale: www.parker.com/emdc

Forniture Hardware: PTS_EU@parker.com

Supporto Tecnico: PTS_EU@parker.com