



Parker Tracking System

PTS Pro: come fare un'ispezione

Veloce. Facile. Accurate.

Release 11.16 | Version 1

Parker Hannifin Corporation

Copyright © 2016 Parker Hannifin Corporation

Table of Contents

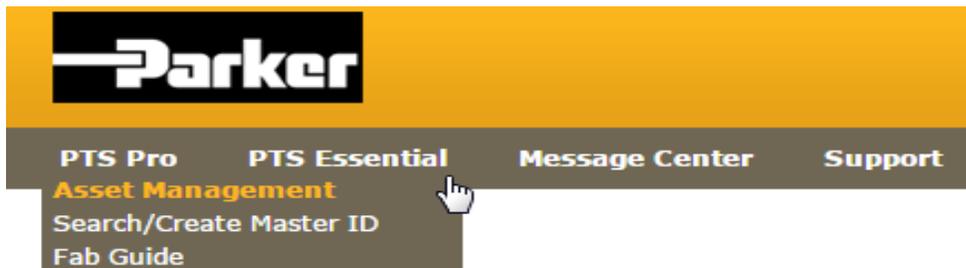
PTS Pro: come fare un'ispezione	2
Fase 1	3
Fase 2	4
Fase 3	5
Fase 4	6
Fase 5	7
Fase 6	8
Fase 7	8
Fase 8	9

PTS Pro: come fare un'ispezione

Il modello PTS PRO è disponibile solo per i profili registrati. Contatta il tuo rappresentante PTS di Parker per ricevere maggiori informazioni.

Fase 1

Clicca su ' **Gestione Assemblati**' (Asset Management) dal menu PTS Pro



Fase 2

Inserisci i criteri per cercare il tuo assemblato o (fai riferimento al file 'PTS Pro Cerca assemblato' e clicca ' Ricerca' (Search) per continuare.

Gestione Assemblati

Parametri di Ricerca

Selezione	Ispezioni	<input type="button" value="Pulisci Campi"/>
Intervallo Data	Da <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="button" value="Ricerca"/>
Replacement Reason	<input type="radio"/> Pianificato <input type="radio"/> Non pianificato <input type="radio"/> Completato <input checked="" type="radio"/> Tutti	
Modello d'ispezione	Any	
Stato ispezione	<input type="radio"/> Superata <input type="radio"/> Fallita <input checked="" type="radio"/> Tutti	
Product Type	*All	
CARATTERISTICHE FILTRO		
Stabilimento 1	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Stabilimento 2	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Cliente #	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Invia a #:	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Assemblato	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Codice Articolo Cliente	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Codice Tubo	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Numero Ordine Acquisto	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Criticità	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Equipaggiamento	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
VIN/Numero Seriale	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Codice di controllo qualità	*All	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Numero Ordine	<input type="text"/>	<input type="button" value="Rilasciare"/>
Codice PTS	<input type="text"/>	
<input type="button" value="Seleziona tutti"/> <input type="button" value="Manutenere"/> <input type="button" value="Esportare"/> <input type="button" value="Ispezione"/> <input type="button" value="Service Event"/> <input type="button" value="Ristampa"/> <input type="button" value="DataBook"/> <input type="button" value="Assegna ad altro utente"/> <input type="button" value="Etichetta Master"/> <input type="button" value="Replace"/>		

Fase 3

Seleziona l'assemblato, mettendo un segno di spunta accanto ad ogni articolo, oppure scegli 'Seleziona tutto' (Select All)

Una volta selezionato/i, clicca sul pulsante 'Inspect'

ASSET MANAGEMENT

Search Parameters

Total Assets: 8

* Asterisk indicates the ID is part of a Master Tag. Export to view details.

1

PTS ID	Location 1	Crit.	Equip.	Assembly	Next Insp.	Replace			
	Location 2		Vin/Serial						
<input checked="" type="checkbox"/> E5DSJ1PP*	Tech Tour Trailer					01/21/2014			
	HPD Product Drawer								
<input type="checkbox"/> JOQXX5NY	Tech Tour Trailer			Tech Tour Hose Products Sample Hose					
	HPD Product Drawer								
<input checked="" type="checkbox"/> VNIUN2Q	Tech Tour Trailer			Tech Tour Hose Products Sample Hose		01/17/2014			
	HPD Product Drawer								
<input type="checkbox"/> WBQS4B5Z	Tech Tour Trailer					01/18/2014			
	HPD Product Drawer								
<input type="checkbox"/> YNKHUZR9	Tech Tour Trailer					01/17/2014			
	HPD Product Drawer								
<input type="checkbox"/> ZQ02G2U5	Tech Tour Trailer			Tech Tour Hose Products Sample Hose		01/17/2014			
	HPD Product Drawer								
<input type="checkbox"/> 6VJ5A8DI	Tech Tour Trailer	High		F302JCJC-12-12-60					
	Precision Control Station								
<input type="checkbox"/> UGFLXPUH	Tech Tour Trailer	High		F302JCJC-12-12-60					
	Precision Control Station								

1

Fase 4

Esegui l'ispezione utilizzando i criteri elencati, rispondendo yes, no. I campi descritti vengono creati dall'amministratore di Profilo, per l'aggiunta di ulteriori criteri per la tua ispezione, fai riferimento al modulo PTS Pro personalizza il modello di ispezione, o chiedi all'amministratore di profilo. Aggiungi commenti nella sezione 'Notes' e, se necessario, file o immagini, poi clicca **Fatto** / **Done** quando è la tua ispezione è stata completata.

Gestione Assemblati

Codice PTS

Modello d'ispezione

Coupling Corrosion	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Coupling Looseness	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Cover Flattening	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Cover Soft Areas	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Routing Correct	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Routing Obstructions	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Support Correct	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Cover Cracks	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Hose Twisting	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Yes	No	N/A
Stato ispezione	<input type="radio"/> Superata <input checked="" type="radio"/> Fallita		

Note

Ragione Guasto

Altra ragione guasto

- <none>
- <other>
- COVER ABRASION
- CAVITATION
- CORRODED WIRE
- COVER BLISTER - NEAR FITTING
- COVER BLISTER - THROUGHOUT HOSE
- COVER BUBBLE
- COVER CRACKED - HARD RUBBER
- COVER CRACKED - SOFT/NORMAL RUBBER
- COVER PINHOLE LEAK
- HOSE BURST - AWAY FROM FITTING
- HOSE BURST - NEAR FITTING

Linked File

Upload

Cancel **Fatto**

Fase 5

Se il risultato dell'ispezione è **'Non Superato'** ('Fail') accanto al campo 'Inspection Status', devi selezionare **'Failure reason'** ('Ragione Guasto') dal menu a tendina prima di selezionare **Fatto** 'Done'.

ASSET MANAGEMENT

PTS ID

Inspection Status Pass Fail

Notes

Failure Reason:

Other Failure Reason:

Linked File

- <none>
- <other>
- COVER ABRASION
- CAVITATION
- CORRODED WIRE
- COVER BLISTER - NEAR FITTING
- COVER BLISTER - THROUGHOUT HOSE
- COVER BUBBLE
- COVER CRACKED - HARD RUBBER
- COVER CRACKED - SOFT/NORMAL RUBBER
- COVER PINHOLE LEAK
- HOSE BURST - AWAY FROM FITTING
- HOSE BURST - NEAR FITTING
- HOSE BURST - OUTSIDE HOSE BEND
- HOSE FLATTENED
- HOSE KINK
- HOSE TWIST
- FITTING BLOWN OFF
- FITTING SEEPAGE/LEAK FROM SHELL END
- FITTING SCRATCHED/CRACKED

Fase 6

Sei indirizzato alla pagina iniziale di PTS Pro. Gli assemblati che non hanno superato l'ispezione avranno come status 'Failed' / 'Fallito', mentre per quelli che hanno superato l'ispezione si visualizza una nuova data di ispezione (Next Insp.)

Codice PTS	Stab 1	Criticità	Equipaggiamento	Montaggio	Data ultima ispezione	Sostituisci			
	Stab 2		Seriale						
<input type="checkbox"/> 3DJ3SUX4	Parker Veniano	Alto		HOSE	Fallito				
<input type="checkbox"/> V922KVGS		Mezzo		HOSE	Fallito	05/30/2016			

Fase 7

Seleziona l'icona  per visualizzare la storia di quella specifica registrazione dati.

[Back](#)

PTS ID:1FPT600C

1						
Company	Name	Date	Time	Template	Status	
Parker Hannifin - Hose Products Division		01/24/2013	2:48PM		FAIL	
Parker Hannifin - Hose Products Division		01/24/2013	2:20PM		PASS	
1						

Fase 8

Seleziona l'icona  per visualizzare i dettagli dell'ispezione per quella specifica registrazione dati.

ASSET MANAGEMENT

PTS ID	<input type="text" value="1FPT600C"/>
Inspection Status	<input type="radio"/> Pass <input checked="" type="radio"/> Fail
Notes	<input type="text"/>
Reason:	<input type="text" value="INNER TUBE SWELLING"/>
Other Reason:	<input type="text"/>

Linked File No file chosen

Contatti

Materiale Promozionale: www.parker.com/emdc

Forniture Hardware: PTS_EU@parker.com

Supporto Tecnico: PTS_EU@parker