



Parker Tracking System

PTS Pro: schedulazione ispezioni e sostituzioni

Veloce. Facile. Accurate.

Release 11.16 | Version 1

Parker Hannifin Corporation

Copyright © 2016 Parker Hannifin Corporation



Table of Contents

PTS Pro: schedulazione ispezioni e sostituzioni.....	2
Fase 1	3
Fase 2	4
Fase 3	5
Fase 4	6

PTS Pro: schedulazione ispezioni e sostituzioni

PTS Pro:

Il modello PTS PRO è disponibile solo per i profili registrati. Contatta il tuo rappresentante PTS di Parker per ricevere maggiori informazioni.



Fase 1

Crea una registrazione dati e passa alla schermata di stampa (seguì i passaggi 1-4 nella guida **“Come creare un’etichetta standard”** (How to Create a Label)). Assicurati di specificare le **“Criticità”** del nuovo assemblato se desideri impostare in modo predefinito le schedulazioni di ispezione e sostituzioni dalla scheda Dati Applicazione . Per maggiori informazioni sull’argomento, fai riferimento al modulo a **“Impostazioni Utente PTS Essential ”** (Account Settings)

PTS ID: ***** [Crea] [Cancella]

Originator: UGO MOLE @pkr
Product Type: Hose Assembly Asset Type: Parent Item
Asset Status: Exists
 Privato Sovrascrivi modifiche

Image Not Found

Crea Opzioni Opzioni Etichetta...
 Nuovo Duplica Stampa Prestampate RFID

Informazioni Cliente Lista Materiali Dati Concorrente **Dati Applicazione**

Stabilimento 1 [v] Stabilimento 2 [v]
Equipaggiamento VIN/Numero Seriale

Applicazione <Inlet> <Descrizione Ingresso> <> <Outlet> <Descrizione Uscita>

Mezzo [v] Temperatura Mezzo [v]
Ambiente [v] Temperatura Ambiente [v]
Pressione [v] Raggio di Curvatura [v]
Criticità [v] Riparazione Officina Su campo
Registration Date [v] [v]
File allegato [v] in file selezionato [Caricare]

Nome del file	Data	Dimensione

Fase 2

Oppure dalla pagina di stampa, imposta i cicli di **‘Controllo e di Sostituzione’** (Inspection and Replacement Cycles) e specifica un modello di ispezione inserendo le informazioni nella sezione **‘Gestione Assemblati’** (Asset Management) prima di stampare l’etichetta .

Se nella scheda **‘Dati Applicazione’** (Application data) è stato specificato il **livello di criticità** associato all’assemblato, si visualizzano, in modo automatico, i dati predefiniti per l’ispezione e la sostituzione.

Stampa PTS

Codice PTS *****

Numero Assemblato

Quantità da Stampare 1

Stampa Duplicati per DE Lunghezza

Allegare la lista dei PTS ID alla stampa da batch

Etichetta

Data creazione Per Sostituzioni e Servizi chiama

Dati Personalizzati 2 0080027275374

Dati Personalizzati 3 Parker.com/PTS

Sfogliare...

Gestione Assemblati

Criticità

Ciclo d'ispezione

Modello d'ispezione None

Ciclo di sostituzione

From Create Date 17/05/2016

Impostare l'ispezione alla stampa

From Create Date 17/05/2016

Impostare la sostituzione alla stampa

Stampante Etichetta PTSITAL218

Formato Etichetta artLabel.lwl

Cancella Stampa

Fase 3

Sempre dalla pagina di stampa, inserisci un dato nel campo accanto a **Ciclo di ispezione**: (Inspection Cycle) e *seleziona* una delle opzioni dal menu a tendina: giorni, mesi, anni.

- Il periodo indicato inizierà dalla data in cui l'etichetta è stata creata.
- Trascorso questo periodo, il sistema PTS richiede che l'ispezione venga effettuata
- Anche il sistema di notifiche (impostato dalla sezione Profilo Utente ' Account Info' per ispezioni si basa su questi dati.

Gli utenti possono selezionare '**Manual Date**' utilizzando il menu a discesa e scegliendo una data dal calendario.



The screenshot shows the 'Gestione Assemblati' interface with the following fields and options:

Criticità	[Dropdown]	From	Create Date	17/05/2016
Ciclo d'ispezione	[Input]		Create Date	Ispezione alla stampa
Modello d'ispezione	None		Manual Date	
Ciclo di sostituzione	[Input]	From	Create Date	17/05/2016

Impostare la sostituzione alla stampa

i devi scegliere 'Imposta l'ispezione alla stampa' 'Set Inspection at Print' per effettuare l'ispezione programmata

Fase 4

Modello di Controllo (Inspection template): Scegli un modello di ispezione dal menu a discesa per associare un elenco di azioni relative al superamento o al mancato superamento di un'ispezione.

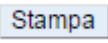
Per ulteriori informazioni, fai riferimento al file ' PTS Pro personalizza il modello di ispezione'.

Ciclo di Sostituzione (Replacement Cycle) : Inserisci un dato nel campo accanto a '**Replacement Cycle**' e seleziona una delle seguenti opzioni dal menu a tendina: giorni, mesi, anni.

- Il tempo specificato inizierà dalla data in cui l'etichetta è stata stampata.
- Trascorso questo periodo, il PTS richiede che l'ispezione venga effettuata.
- Anche il sistema di notifiche per ispezioni si basa su questi dati.

Gli utenti possono selezionare '**Manual Date**' utilizzando il menu a tendina e scegliendo una data dal calendario.

i seleziona 'Imposta l'ispezione alla stampa' 'Set Inspection at Print' per effettuare l'ispezione programmata.

Una volta completata questa fase, *clicca*  per creare le etichette e tornare al menu principale.

Impostazioni correlate

Per impostare schedulazioni di ispezione e/o sostituzione per assemblati che hanno già una registrazione dati e un codice PTS esistente, fai riferimento alle istruzioni contenute nel file '**Manutenzione di Gruppo PTS PRO**' (Pro Asset Group Maintenance)



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Contatti

Materiale Promozionale: www.parker.com/emdc

Forniture Hardware: PTS_EU@parker.com

Supporto Tecnico: PTS_EU@parker.com